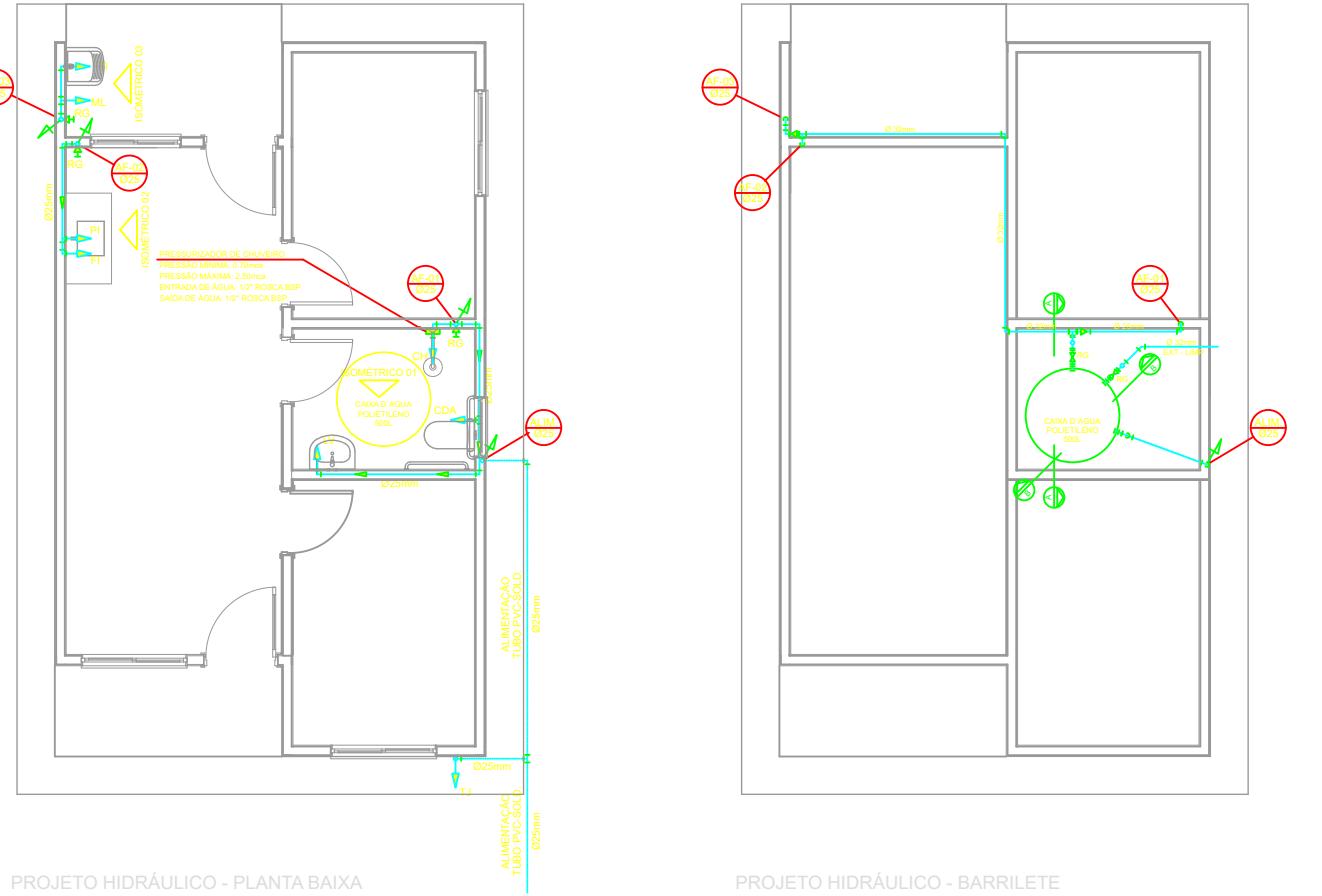
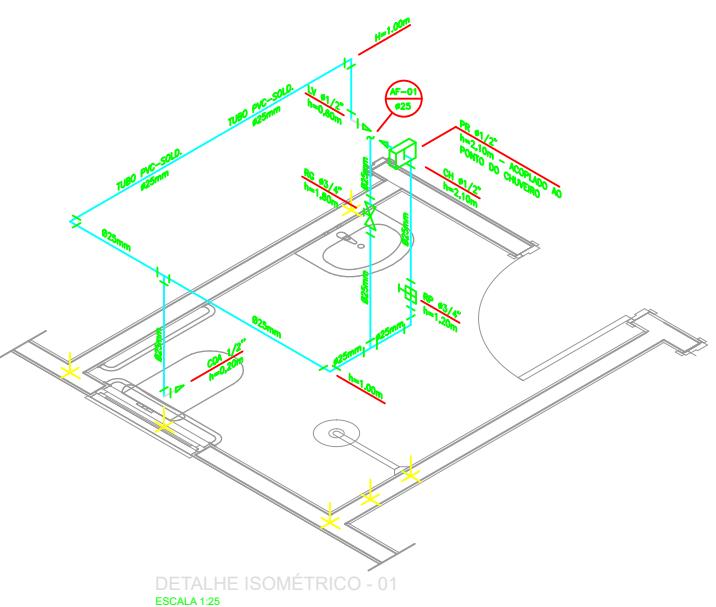


## LEGENDA

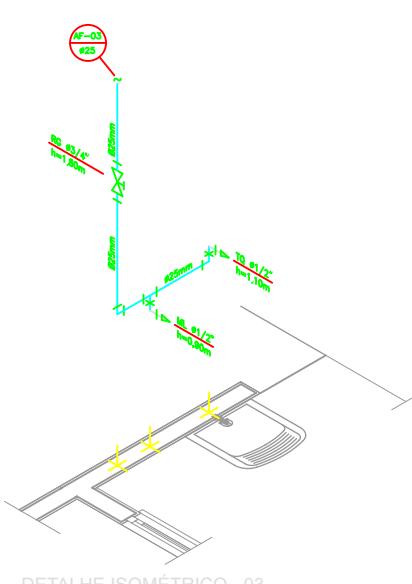


PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA  
ESCALA 1:50

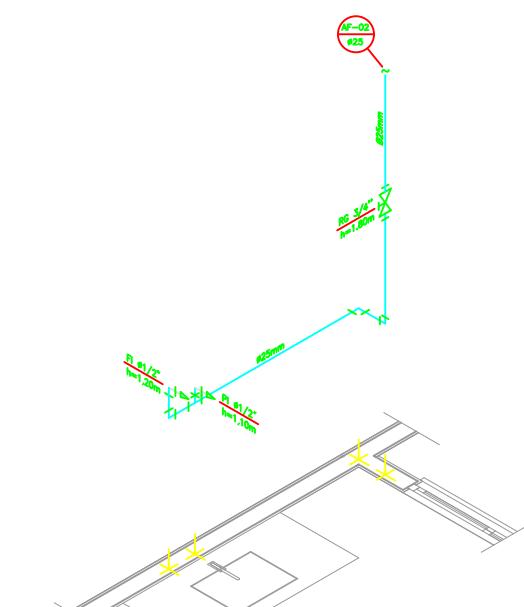


DETALHE ISOMÉTRICO - 01  
ESCALA 1:25

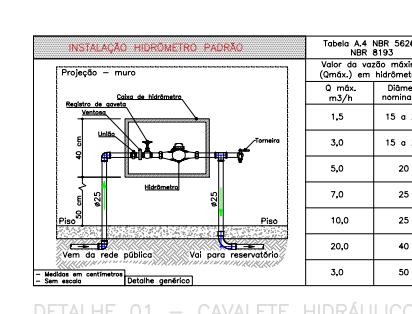
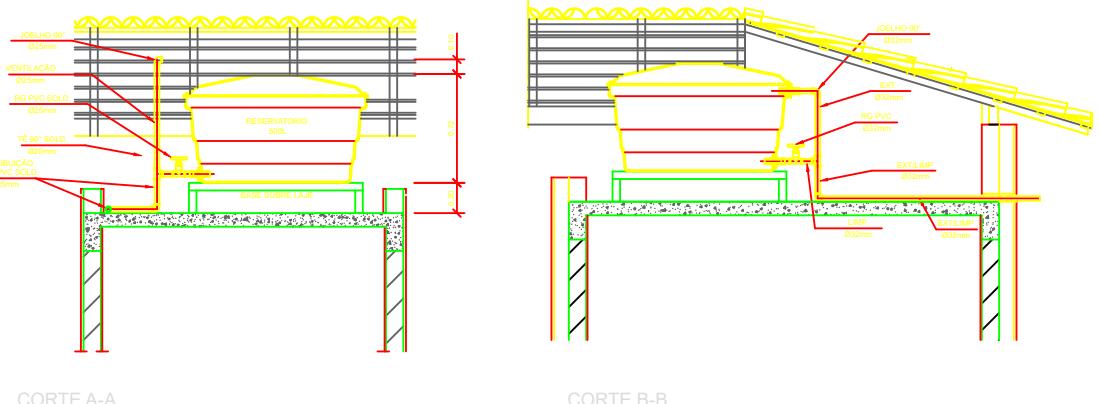
PROJETO HIDRÁULICO - BARRILLETE  
ESCALA 1:50



DETALHE ISOMÉTRICO - 03  
ESCALA 1:25



DETALHE ISOMÉTRICO - 02  
ESCALA 1:25



DETALHE 01 - CAVALETE HIDRÁULICO  
ESCALA 1:50

## NOTAS

### NOTAS GERAIS:

1.0 — As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.

2.0 —Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecido pela rede do concessionário que contará com um reservatório capacidade de 500L. O sistema de alimentação deverá ser tratado de modo a manter o vazão máxima do tubo alimentador da concessionária sempre que sua saída seja plena (sem derivações que possam alterar o vazão de chegada da concessionária).

3.0 —Deverá ser utilizadas nos pontos de saídas das sub-ramadas concessões (tais como: jacobins, levadas ou ligações individuais) do sistema caixas de filtro de leito nas distâncias conforme dimensionadas em projeto.

4.0 —Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplado em todo projeto.

5.0 —QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:

5.1 —Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.

5.1.1 —Foram considerados tubos e conexões em pvc-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.

5.1.2 —Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.

5.1.3 —Os tubos e conexões devem ser soldados com soldadura eletrodo com soldadores como barillette e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIBRAZ.

5.1.4.1 —MODO DE SOLDAGEM:

a —Verificar se o bolo da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpos e por meio de uma lupa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de fixação do óxido.

b —Limpar as superfícies líquidas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior aplicação do óxido.

c —Proceder a distribuição uniforme do óxido nas superfícies tratadas. Aplicar o óxido primeiro na borda e, depois, na ponta.

d —O óxido deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente é original um excesso de óxido é desejável, mesmo que esteja em excesso. Após o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (prenda).

e —Encastrar as extremidades e remover o excesso de óxido.

f —Verificar que o encaixe seja bastante justo (que é impraticável sem o óxido) pois sem pressão entre as peças não se pode soldar. Aplicar o óxido durante o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (prenda).

5.1.4.2 —QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:

5.1.4.3 —LISTA DE MATERIAIS:

- a —Lixa de parafuso N°100
  - b —Arco de serra
  - c —Lima
  - d —Lixa branca
  - e —Solução limpadora
  - f —Adesivo plástico
  - g —Vidro vedo rosca (para as portas em contato com rosca)
- 5.1.5 —Instalar sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de fuga ou dificuldade de encostas que poderão surgir.
- 5.2 —Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros cônico eletrônico.

PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (d)	FERRO GALVANIZADO (d)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	1"
32	1"	1 1/4"
40	1 1/4"	1 1/2"
50	1 1/2"	2"
60	2"	2 1/2"

5.3 —Ao realizar a junção do tubo em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável, deverá ser realizada com o uso de adaptador fio e rosca.

5.4 —Não é permitido em hipótese alguma o uso de alicatamento para a fabricação de bolas ou roscas para soldagem de conexões adequadas apropriadas como: lixa simples, lixa de correr e curvas conforme necessário.

5.5 —Todas as cotas estão em metros.

AF	Coluna de Água Fria
ALIM.	Tubulação de Alimentação
DIST.	Tubulação de Distribuição
T.B.	Torneira de Bola
LV	Ponto de água para lavatório
CDA	Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
TS	Ponto de água
TL	Ponto de água para torneira de limpeza
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
PR	Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
RG	Registro de Gaveta
DN/B	Diâmetro nominal das peças
T+	Lixa L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
T+	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
o	Prumado que desce
o	Prumado que sobe
o	Bucha de Redução
o	Nomenclatura da tubulação
o	Numeração da tubulação
o	Diâmetro da tubulação
o	Tubulação de água fria pela parede ou teto
o	Tubulação de água fria pelo piso

## OBSERVAÇÕES

ATENÇÃO:  
Exemplo de projeto Hidrossanitário para edificações do Novo PAC FHNIS Sub50 - Portaria 1416 / 2023.  
Uso facultado, desde que revisado por responsável técnico, com a devida emissão de ART/RRT/TRT, e adequado às particularidades de cada obra.



# Novo PAC FHNIS Sub50

## PROJETO HIDROSSANITÁRIO

**CAIXA**

Projeto estrutural exemplo, de uso facultado, conforme observações ao lado.

Resposável pelo projeto Caixa:  
CARLOS EDUARDO L'AMOUR ROCHA  
ART SE20250456802

Prefeito Municipal  
Darcy Renato Feiten  
C.N.P.J.: 88.363.072/0001-44.

Resposável técnico da prefeitura  
Lucas Bertolino Cardoso  
CREA RS235713

Escala: 1/50

Revisão: 02

FOLHA

Data: 18/06/25

Unidade: cm

01/01